

Техническое описание

Редукторный электропривод AMV 438SU (с возвратной пружиной)

Описание и область применения



Электропривод предназначен для управления двух- и трехходовыми регулирующими клапанами серий VL, VF, VRB и VRG условным проходом до 50 мм.

Приводы автоматически подстраивают величину хода своего штока к ходу штока клапана, что снижает время на введение клапана в эксплуатацию.

Основные характеристики

- Питающее напряжение: 24 или 230 В пер. тока.
- Управляющий сигнал: трехпозиционный, импульсный.
- Развиваемое усилие: 450 Н.
- Ход штока: 15 мм.
- Скорость перемещения штока привода на 1 мм: 15 с.
- Максимальная температура регулируемой среды: 150 °С.
- Наличие возвратной пружины, открывающей клапан при обесточивании привода.
- Возможность ручного позиционирования.

Номенклатура и коды для оформления заказа


Тип	Питающее напряжение, В	Кодовый номер
AMV 438 SU	24, пер. ток	082H0122
	230, пер. ток	082H0123

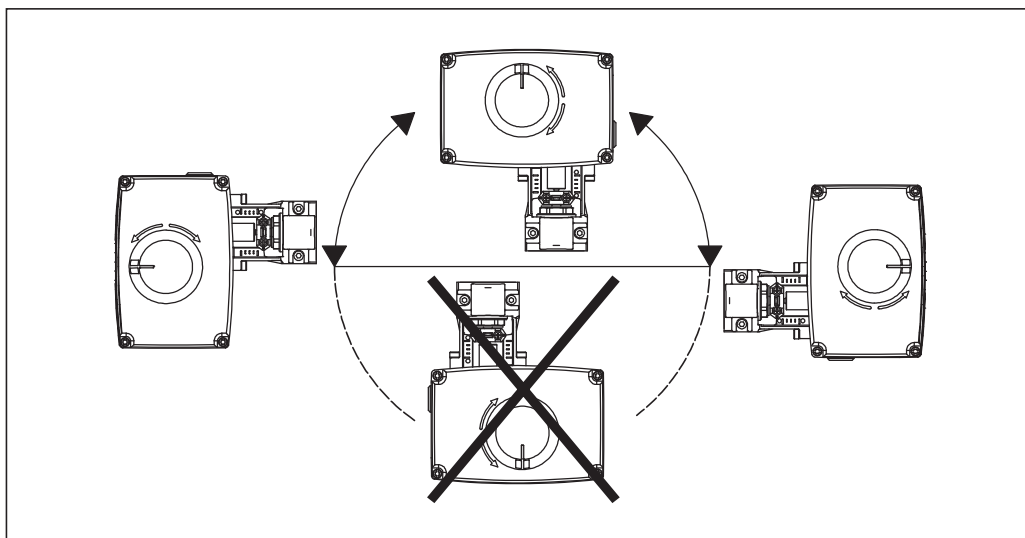
Дополнительные принадлежности

Наименование	Кодовый номер
Подогреватель штока на напряжение 24 В*	065Z0315

* Применяется при температуре среды ниже 2 °С.

Технические характеристики

Напряжение питания	24 В пер. тока, 230 В пер. тока, от +10 до -10 %
Энергопотребление, ВА	12
Частота тока, Гц	50 или 60
Принцип управления	Трехпозиционный
Развиваемое усилие, Н	450
Ход штока, мм	15
Скорость перемещения штока на 1 мм, с	15
Максимальная температура регулируемой среды, °С	150
Рабочая температура окружающей среды, °С	от 0 до 55
Относительная влажность окружающей среды, %	0-95, без выпадения конденсата
Температура транспортировки и хранения, °С	от -40 до 70°С
Класс защиты	IP54
Масса, кг	2,30
 — маркировка соответствия стандартам	Директива по низким напряжениям (LVD) 2006/95/EC, EN 60730-1, EN 60730-2-14 EMC — директива 2004/118/EC, EN 60730-1 и EN 60730-2-14.

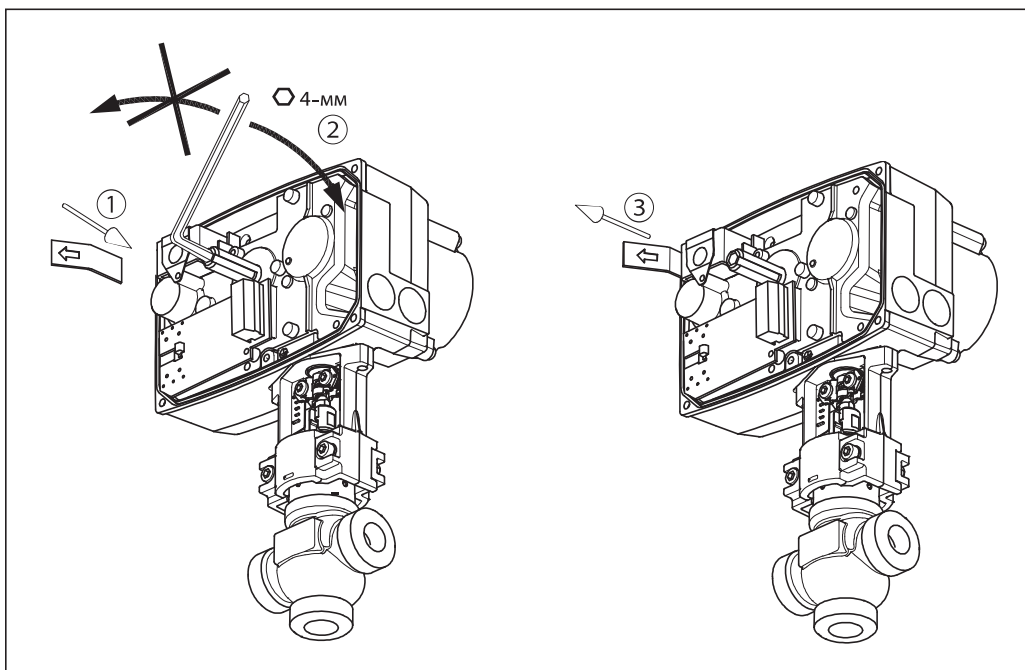
Монтаж

Механическая часть

Электропривод должен быть установлен на клапане либо горизонтально, либо вертикально сверху. Для крепления электропривода не требуются инструменты.

Необходимо предусмотреть свободное пространство вокруг клапана с приводом для обеспечения их технического обслуживания.

Электрическая часть

Подключение электрических соединений производится при снятой крышке. В комплект поставки входят 2 кабельных ввода M16x1,5. Чтобы соответствовать классу защиты IP, необходимо использовать соответствующие кабельные уплотнители и кабели диаметром не менее 6,2 мм.

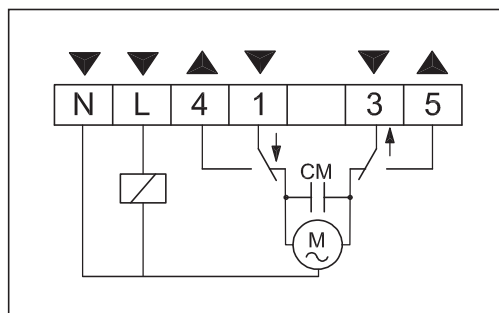
Ручное позиционирование


Ручное позиционирование осуществляется при снятой крышке и отключенном питании вращением 4-мм шестигранного торцевого ключа (в комплект поставки не входит), преодолевая усилие пружины. Чтобы удерживать шток привода в требуемом положении, ключ

необходимо зафиксировать. В случае выполнения ручного позиционирования сигналы X и Y будут некорректны, пока шток привода не достигнет своего крайнего положения. Если этого не происходит, нужно установить комплект элементов обратной связи.

Схема электрических соединений

Внимание!
Напряжение 230 В. Не прикасаться к открытым клеммам!
Возможно поражение электрическим током!



Клеммы 1 и 3

Входной управляющий сигнал от регулятора.

Клеммы 4 и 5

Выходной сигнал, используемый для индикации позиционирования или мониторинга.

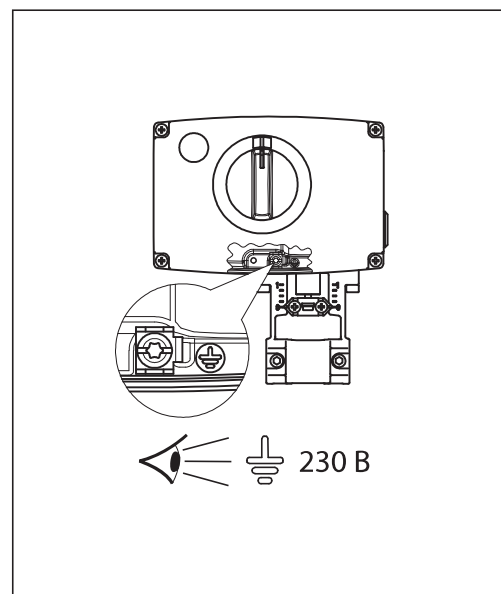
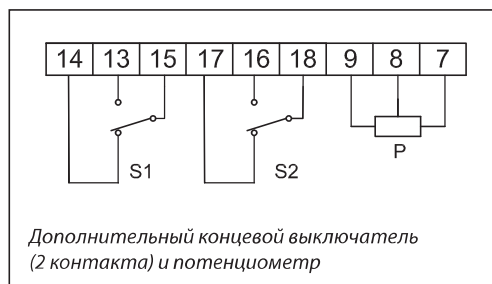
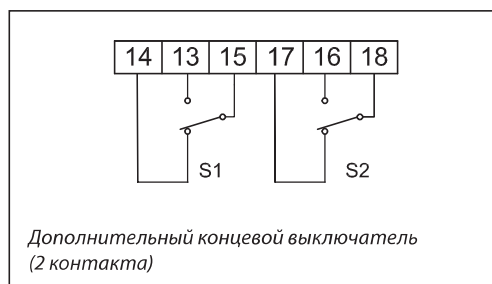
Клемма L

Фаза питающего напряжения 24 или 230 В пер. тока.

Клемма N

Общая (0 В).

Дополнительное оборудование



Ввод в эксплуатацию

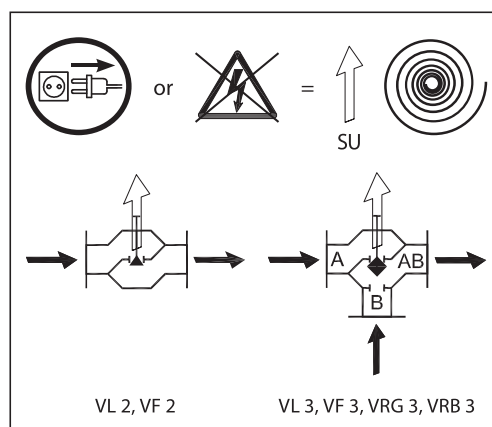
Перед пуском должен быть полностью выполнен монтаж (механической и электрической части), а также необходимо произвести следующие операции:

- подать напряжение;

- выбрать требуемый управляющий сигнал и проверить, чтобы направление движения штока соответствовало конкретной технологической задаче.

После этого привод готов к работе.

Возвратная пружина

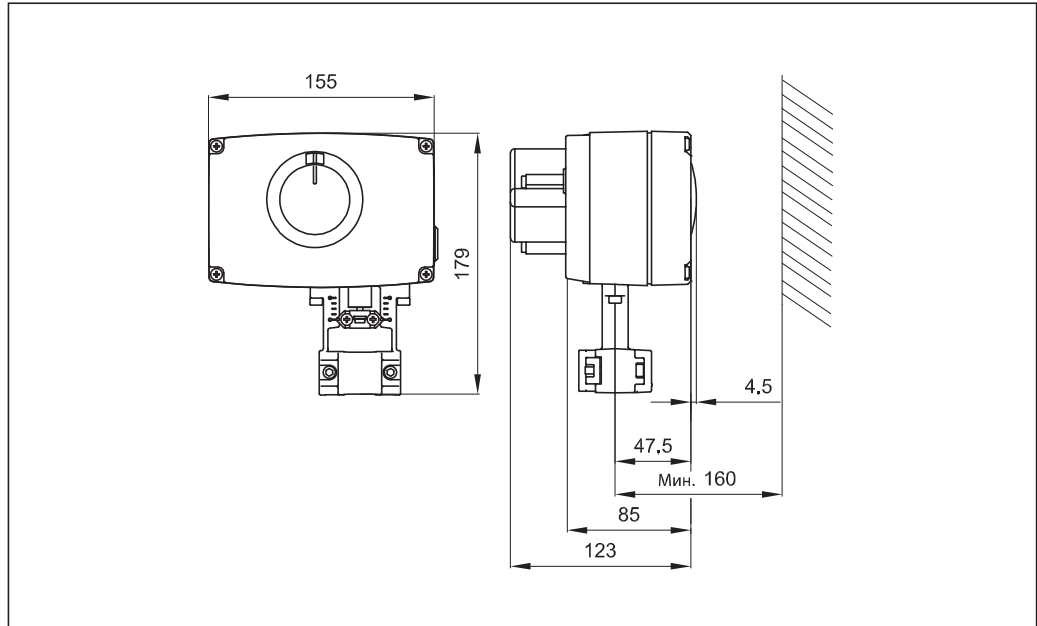


Тип клапана	Возвратная пружина закрывает порт A-AB
VRG, VRB	SU
VL (DN 15–50)	SU
VF (DN 15–50)	SU

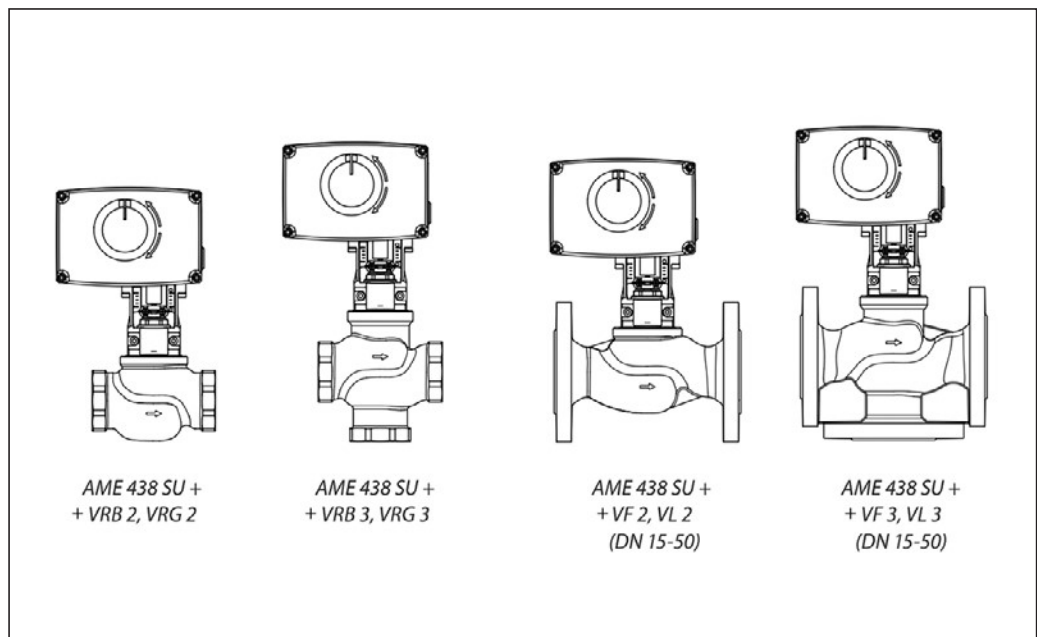
Утилизация

Перед выведением электропривода из эксплуатации он должен быть демонтирован, а детали рассортированы по группам материалов.

**Габаритные
и установочные размеры**



**Комбинации
электроприводов
и регулирующих клапанов**



Центральный офис • ООО «Данфосс»

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, д. Лешково, 217.

Телефон +7(495) 792-57-57, факс +7(495) 792-57-59. E-mail: he@danfoss.ru www.danfoss.ru

Компания «Данфосс» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки в этом материале являются собственностью соответствующих компаний. «Данфосс», логотип «Danfoss» являются торговыми марками компании ООО «Данфосс». Все права защищены.